

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
19. Mai 2005 (19.05.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/044744 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: C03B 33/033

GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,
TR, TI, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2003/000331

(22) Internationales Anmeldeatum:
6. November 2003 (06.11.2003)

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): ARIPO Patent (BW, GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
curasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG,
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(71) Anmelder und

(72) Erfinder: LISEC, Peter [AT/AT]; Schlossstrasse 29,
A-3363 Amstetten-Hausmeling (AT).

Veröffentlicht:

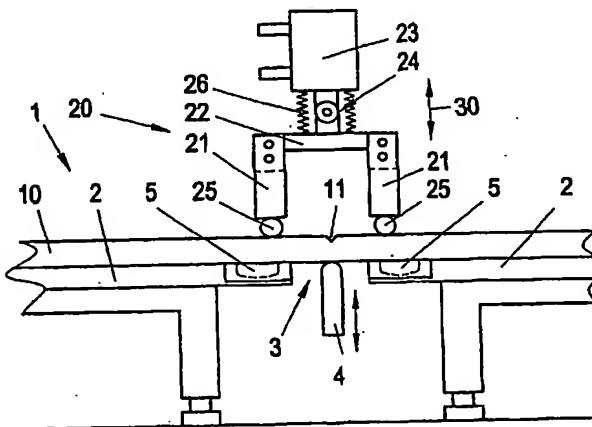
— mit internationalem Recherchenbericht

(74) Anwälte: BEER, Manfred usw.; Lindengasse 8, A-1070
Wien (AT).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR BREAKING SCORED GLASS SHEETS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BRECHEN GERITZTER GLASTAFELN



(57) Abstract: According to the invention, to break glass sheets (10), in particular thick glass sheets, two rows of suction pads (5) are provided in a glass breaking table (1), on either side of a gap (3) between the table platforms (2). The gap (3) is equipped with a breaking strip (4) that can be raised. A pressure tool (20) comprising two fingers (21) is provided above the gap (3) at one end of the latter. According to the invention, a glass sheet (10) is held on either side of the gap (3) by the application of a negative pressure to the suction pads (5) and is pre-tensioned in a convex manner, (the convex face of said sheet having a scored line (11)), with the aid of the breaking strip (4), which can be raised uniformly along the entire length of the glass sheet (10) in the vicinity of said scored line (11). The pressure tool (20) exerts a pressure from above on the pre-tensioned glass sheet (10) only in the vicinity of one end of the scored line (11) in the edge region (12) of said sheet on both sides of said scored line (11), thus initiating the breaking of the pre-tensioned glass sheet (10) along the scored line (11).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/044744 A1



(57) **Zusammenfassung:** Zum Brechen von Glastafeln (10), insbesondere dicker Glastafeln, sind in einem Glasschneidetisch (1) beidseits eines Spaltes (3) zwischen den Tischplatten (2) zwei Reihen von Saugern (5) vorgesehen. Im Spalt (3) ist hebbbar eine Brechleiste 4 vorgesehen. Oberhalb des Spaltes (3) ist an einem Ende desselben ein Druckwerkzeug (20) mit zwei Fingern (21) vorgesehen. Durch Beaufschlagen der Sauger (5) mit Unterdruck wird eine Glasscheibe (2) beidseits des Spaltes (3) festgehalten und mit Hilfe der Hebeleiste (4), die über die gesamte Länge der Glastafel (10) im Bereich der Ritzlinie (11) gleichmäßig angehoben wird, im Sinne eines Wölbens mit auf der "konvexen" Seite der Wölbung angeordneter Ritzlinie (11) vorgespannt. Durch das Druckwerkzeug (20) wird lediglich im Bereich eines Endes der Ritzlinie (11) von oben her auf die so vorgespannte Glastafel (10) in ihrem Randbereich (12) beidseits der Ritzlinie 11 Druck ausgeübt und so der Bruch der vorgespannten Glastafel (10) entlang der Ritzlinie (11) ausgelöst.